

**СОГЛАСОВАНО**  
Генеральный директор  
ЗАО «НПО «Руспромремонт»

Ю. А. Червоненко



**УТВЕРЖДАЮ**  
Главный инженер  
ГУП «Адмиралтейские верфи»

А. С. Бузаков



**ДОПОЛНЕНИЕ  
К ПРОТОКОЛУ ИСПЫТАНИЙ**

**Обработка по РВС-технологии дизеля 6ДР 30/50-3 буксира зав.№78458  
(«М. Сальников»).**

Цель испытания: определение эффективности работ по улучшению технических параметров дизеля буксира зав.№78458 («М. Сальников»), увеличения его моторесурса путем применения РВС-технологии.

Технический директор  
ЗАО «НПО «Руспромремонт»

И. Ф. Пустовой

Начальник цеха №27  
ГУП «Адмиралтейские верфи»

Р. А. Карагозян

г. Санкт – Петербург  
2000

В сентябре месяце 1998г. специалистами ЗАО «НПО «Руспромремонт» на ГУП «Адмиралтейские верфи» были проведены испытания обработанного по РВС -технологии двух дизелей буксира зав.№78458 («М. Сальников»).

С момента проведения работ по РВС- технологии по настоящее время буксиром «М. Сальников» было наработано свыше 2500 мото-часов, после чего были сняты контрольные параметры, результаты измерения которых приведены в *Приложении №1* к дополнению.

На основании полученных результатов можно сделать следующие **ВЫВОДЫ:**

1. Работы по РВС-технологии влияют на трущиеся пары, такие как: кольца – гильза, все подшипники качения и скольжения. Вследствие оптимизации зазоров цилиндро - поршневой группы происходит более полное сгорание топлива, что подтверждается отсутствием нагара на выпускном коллекторе при профилактическом осмотре.
2. Достигнутые, в результате РВС -обработки, значения технических показателей (давление сжатия и давление сгорания) - стабильны (при этом для дизеля №2 значение давления сжатия на 13,8% (на 4,42 кгс/см<sup>2</sup>) выше паспортного значения)
3. Образовавшийся металлокерамический защитный слой значительно увеличивает мото-ресурс деталей.
4. За счет уменьшения сил трения увеличился срок службы масла при сохранении его качества (*2500 мото-часов против обычного срок службы – 500 мото-часов*).
5. Работы по восстановлению дизелей при помощи РВС - технологии признаны эффективными.
6. Рекомендуется применение РВС -технологии вместо традиционного планово – предупредительного ремонта, что позволит сократить простой техники и уменьшит расходы на техническое обслуживание.

**Приложение №1 к дополнению**

к протоколу испытаний

(Обработка по РВС-технологии дизеля 6ДР 30/50-3 буксира зав.№78458 («М. Сальников»))

**Результаты РВС- обработки дизелей после отработки буксиром «М. Сальников» свыше 2500 мото-часов:**

дизель 6ДР 30/50 -3 №1(дизель правого борта)

№цилиндра		1	2	3	4	5	6	Ср. значение	Прим.	
Измеряемый параметр		<i>(после 2500 мото-часов)</i>								
<b>*Pz</b>	кгс/см <sup>2</sup>	52	53	55	54	50	50	<b>52,33</b>	До обработки - <b>50,22</b> После обработки (сентябрь 98г.) - <b>55,73</b>	
<b>Pc</b>	кгс/см <sup>2</sup>	37	38	38	38	38	37	<b>37,67</b>	До обработки - <b>37,00</b> После обработки (сентябрь 98г.) - <b>38,25</b>	

\* - Pz - давление сгорания, Pc - давление сжатия

дизель 6ДР 30/50 -3 №2 (дизель левого борта)

№цилиндра		1	2	3	4	5	6	Ср. значение	Прим.	
Измеряемый параметр		<i>(после 2500 мото-часов)</i>								
<b>*Pz</b>	кгс/см <sup>2</sup>	47	48	46	47	50	48	<b>47,67</b>	До обработки - <b>40,67</b> После обработки (сентябрь 98г.) - <b>45,25</b>	
<b>Pc</b>	кгс/см <sup>2</sup>	36	37	35	36,5	37	37	<b>36,42</b>	До обработки - <b>30,67</b> После обработки (сентябрь 98г.) - <b>35,30</b>	

\* - Pz - давление сгорания, Pc - давление сжатия

**Результаты химического анализа масла М10В<sub>2</sub> из картеров главного двигателя буксира «М. Сальникова»:**

Контролируемый параметр	№1 -дизель правого борта	№2 -дизель левого борта
Содержание воды	<i>отсутствует</i>	<i>отсутствует</i>
Содержание механических примесей	<i>отсутствует</i>	<i>отсутствует</i>
Кинематическая вязкость при t=100 °С	<b>10,34 сст</b>	<b>10,34 сст</b>
Температура вспышки в открытом тигле, °С	<b>216</b>	<b>216</b>

**От ГУП «Адмиралтейские верфи»:**

Ст. механик буксира «М. Сальников»

Механик наставник буксира «М. Сальников»



Е. Е. Бражников

И. И. Иванов

**От ЗАО «НПО «Руспромремонт»:**

Инженер отдела внедрения



В.В. Капустян